

NUKOTEポリウレアSTは金属、コンクリートをはじめ、様々な素材に適応する標準グレードのポリウレア塗装材料です。施工の目的としては、防錆・防水などが挙げられます。NUKOTEポリウレアSTは2液性で、固形分100%の純粋なポリウレア樹脂で、一般的なポリウレタン樹脂や変性ポリウレタン樹脂などに散見される、水分に由来するピンホールや膨れなどの不具合が起きにくくなっております。

設計使用量

1mm厚での施工で
1Liter/m²
(標準膜厚2mm)

荷姿：380 Literドラムセット
もしくは38 Literペール缶セット



特徴

- 100%固形分 VOC発生0
- 高い伸縮性・弾性
- 高い耐酸・耐腐食性
- シームレスコート
- 耐摩耗性
- 低透過率
- 施工可能温度 -30℃～70℃
- 常用温度範囲 -30℃～120℃
- 塗布後、指触45秒と待ち時間が少ない

用途

- 海洋構造物
- 歩道やテラス
- 食品加工工場
- 低温・冷凍倉庫
- 産業廃棄物埋立場
- 二次貯蔵設備
- 水路
- 廃水処理施設
- 様々な工場設備
- 空港
- 化学プラント
- 畜産設備
- 倉庫床面
- 発電所
- 構造用鉄鋼
- パイプライン・ダクト
- 船舶
- コンクリート構造物

標準色：グレー
調色：ナチュラル色
セカンドカラー
その他特色（指定色可能）

※調色については、納期・費用等必ずお問い合わせください。

●耐薬品性について

NUKOTEポリウレア製品の耐薬品性はそれぞれのグレードで異なった性質を持っています。状況に合わせた選定が必要になりますので、ご相談ください。

●施工における注意

施工においては推奨する塗布装置を用いて施工して下さい。なお、施工時は安全のため保護具の着用を行って下さい。低温時の施工では材料の粘性が高くなりますので、ヒーターを用いるなどの措置を取って下さい。施工を一時中断する場合には、装置内の溶剤洗浄を行って下さい。

●製品の保管について

使用期限は工場出荷後未開封にて18ヶ月になります。保管の際は高温・高湿度、低温で凍結の恐れのある場所などでは保管しないで下さい。開封後、残分保管の際にはA剤への窒素封入が必要になります。

●安全上の注意

材料の保管、運搬、使用に際しましては、それぞれの製品安全データシート（SDS）を熟読頂き、注意事項をご理解頂きました上での取り扱いをお願い致します。

| 規格 | | Metric |
|--|--|--------------------------------|
| (ASTM D2697) | 固形分 Solids by volume | 100% |
| (ASTM D2369) | 揮発成分 Volatile organic compounds | 0 g/L |
| | 理論施工面積 Theoretical coverage | 1m ² /L @ 1mm |
| (ASTM D792) | 比重 Specific Gravity of materials | A:1.12, B:1.01 kg/L |
| (ASTM D4878) | 粘度 (70°C) cps Viscosity at 158°F/70°C in cps±10% | A-260, B-380 |
| (ASTM D2697) | 使用期限 (25°C) Shelf life@77°F/25°C | 18 カ月 |
| (ASTM D412-C) | 引張強度 Tensile strength | 20 ~ 27 Mpa |
| (ASTM D412-C) | 伸び率 Elongation | 375 ~ 450% |
| (ASTM D2240) | 硬度 Hardness | 45 ~ 50 Shore D |
| (ASTM D522) | 柔軟性 (円筒形マンドレル 2mm) Flexibility | 合格 |
| (ASTM E96) | 水蒸気透過速度 Water vapour transmission rate | 0.2 ~ 0.3gms/hr-m ² |
| (ASTM D570) | 吸水率 24時間 Water absorption-24 hours | ~1% |
| (ASTM C1305) | 亀裂つなぎ度 (-25°C) 25サイクル Crack Bridging @-13°F/-25°C,25cycles | 合格 |
| (ASTM D624) | 引張破断強度 Tear strength | 80 ~ 90 kN/m |
| (ASTM DG14) | 耐衝撃率 Impact Resistance | >20J (N-m) |
| (ASTM E108) | 耐火性 Fire Rating | Class A |
| | 引火点 Pensky Martin法 Flash point Pensky Martin | >93°C |
| | 供用温度 (乾燥状態) Service temperature(Dry) | -30°C ~ 120°C |
| (ASTM D4060) | 耐摩耗性 重量ロス率 Abrasion Resistance weight loss | 8mg以下 (テーバー式 CS-17 1kg/1000回転) |
| 施工条件 (標準試験室状態) PROCESSING PROPERTIES(Under standard lab conditions) | | |
| | 混合容積比 Mix Ratio V/V | 1:1 |
| | ゲルタイム Gel time | 6 ~ 20 秒 |
| | 指触乾燥 (厚み及び施工温度により異なる) Tack free time(DFT&Temperature dependent) | 30 ~ 45 秒 |
| | 完全硬化 Post cure time | 24 時間 |

日本総代理店
 金森藤平商事株式会社
 新規事業推進チーム
 〒104-0028
 東京都中央区八重洲
 2-11-4
 TEL 03-3275-1181
 FAX 03-3274-5818
 URL <http://polyurea.jp/>

製造元
 Nukote Coating Systems International
 2100 Reliance Parkway
 Suite 2100, Beford Texas
 USA 76021
 Tel: +1-682-503-6799
 Fax: +1-682-503-6512

本製品に関するお問い合わせ、ご用命は